

PROGRAMA

SECTOR AUTOMÓVEL

Um Admirável Mundo Novo

33ª CONVENÇÃO ANECRA
CCL (Junqueira) - 28 OUTUBRO 2022





Bem-Vindos à 33ª. Convenção da ANECRA

Vivemos todos, tempos extraordinários! Depois de 2 anos de uma pandemia à escala global enfrentamos agora os efeitos de uma inusitada subida da taxa de inflação, de uma escalada das taxas de juro, da degradação das condições macroeconómicas e de uma Guerra que não é de todo alheia a estes fenómenos.

O Sector Automóvel, para além destes desafios, que se esperam sejam conjunturais e céleres, **enfrenta um conjunto de transformações e de desafios que prometem mudar de forma indelével todo o modelo de negócio como conhecemos até hoje.**

À semelhança de anos anteriores, teremos uma particular preocupação em fazer uma abordagem transversal às temáticas que julgamos de maior relevância **para os nossos associados e para todos os operadores do Sector.**

- Porque é que o Após-Venda é pouco Atractivo para as novas Gerações?
- Quais são os actuais Desafios da Actividade do Após Venda?
- Os Desafios que a Mobilidade e a Eletrificação nos apresenta.
- Comércio de Veículos Usados - Produto, Digitalização, Garantias, Viaturas Eletrificadas, Novos Operadores.
- Comércio Automóvel - Os Novos Modelos de Distribuição, Os Veículos Elétricos e as Metas Ambientais, os Novos Conceitos de Mobilidade.

Este são, **entre outros**, alguns dos temas que irão ser tratados nas suas diferentes vertentes, quer, do **Comércio de Veículos Novos, quer do Após Venda, em especial, da Reparação e Manutenção Automóvel, assim como do Comércio de Veículos Usados.** O programa desta Convenção, tem como base os já referidos grandes desafios que se colocam a todos nós e em particular a este nosso Setor nos anos mais próximos

Neste sentido elegemos para Tema de Fundo desta Convenção **“SECTOR AUTOMÓVEL - UM ADMIRAVEL MUNDO NOVO”.**

Estamos certos de que a confirmação do êxito da 33ª Convenção Anual da ANECRA, só dependerá da sua participação activa, nos trabalhos que agora vamos iniciar.

Solicitamos assim, a vossa melhor atenção.

O nosso muito obrigado.

Alexandre Ferreira
Presidente da Direcção



PROGRAMA

8h30 RECEÇÃO DOS PARTICIPANTES E ENTREGA DE DOCUMENTAÇÃO

9h30 SESSÃO DE ABERTURA

> Boas-vindas do Presidente da Direcção da ANECRA, **Alexandre Ferreira**

9h40 SECTOR AUTOMÓVEL - UM ADMIRÁVEL MUNDO NOVO

9h45 APÓS VENDA - UM SECTOR POUCO ATRACTIVO PARA AS NOVAS GERAÇÕES?

- > O que motiva os Jovens a entrarem no Pós-Venda
- > O que podem fazer as empresas para serem atractivas e reterem os seus profissionais?
- > Que perspectiva de carreira podem oferecer?
- > Qual é o papel dos Centros de Formação? E das Associações?
- > O que tem sido feito noutros países, nesta matéria?
- > O que podemos aprender de outros sectores de actividade?

10h00 BOAS PRÁTICAS NA CAPTAÇÃO DE PROFISSIONAIS

Orador: **Manuel Valadas** - Consultant, Business Managment

10h15 PLATAFORMA DE COMBUSTÍVEIS DE BAIXO CARBONO

Orador: **António Comprido** - APETRO, Secretário Geral

10h30 HORA DOS PARCEIROS/PAUSA PARA NETWORKING

11h00 APÓS VENDA - OS DESAFIOS IMEDIATOS DA ACTIVIDADE

- > Preço-hora da Mão de Obra - onde está a margem de lucro das empresas?
- > Há necessidade de repensar o Modelo de Regulamentação e de Regulação?
- > Sucessão de Gerações em empresas familiares
- > Digitalização do negócio e das viaturas - rentabilizar investimentos
- > Perturbação no abastecimento de Peças e o impacto no negócio

Orador: **Raúl Gonzalez Martin** - WORLD SHOPPER - SOMOS MOVILIDAD

Moderadora: **Ana Sofia Cardoso** - Jornalista CNN Portugal

Participantes: **Ana Filipa Gomes** - AUTO LAGES, Directora Financeira

Nuno Roldão - ANECRA, Vice-Presidente da Direcção

José Pires - ATLANTIC PARTS, SA, Administrador

António Nogueira da Costa - EF CONSULTING, Administrador

11h50 APÓS VENDA OS DESAFIOS DA MOBILIDADE/ELECTRIFICAÇÃO

- > O que vai valer o mercado de veículos eléctricos e híbridos?
- > Quando é que o parque circulante de VEH justifica investimentos?
- > Quando é que as viaturas com motores térmicos vão acabar?
- > O Após-Venda a 2 velocidades?
 - Grandes cidades (com muitas ofertas de mobilidade)
 - Outras regiões em que o transporte individual não tem alternativas?
- > Serão as Gestoras de Frotas a controlar estas realidades?
- > Qual vai ser a importância dos grandes operadores de dados?

Orador: **Emanuel Proença** - PRIO, Administrador

Moderadora: **Ana Sofia Cardoso** - Jornalista CNN Portugal

Participantes: **Tiago Ribeiro** - AUDATEX, Portugal Business Development

João Seabra - KIA, Managing Director

Pedro Barros - TIPS4Y, CEO

Ricardo Silva - LEASEPLAN, Director Comercial

12h40 SECTOR AUTOMÓVEL - UM ADMIRÁVEL MUNDO NOVO

Orador: **Ricardo Carvalho** - GRUPO LISBON PROJECT, CEO

13H00 Almoço

14h30 COMÉRCIO DE VEÍCULOS USADOS - ACTIVIDADE EM PROFUNDA TRANSFORMAÇÃO

- > Onde encontrar produto para vender? Na compra a particulares?
- > Para quando a regularização do mercado de usados?
 - Como evitar ter um stock sobrevalorizado?
- > A Pandemia alterou a utilização do digital como canal de vendas.
 - O que mudou depois da pandemia? Voltou ao que era ou os hábitos dos clientes mudaram?
- > As plataformas online (como o STANDVIRTUAL) são determinantes.
 - Que espaço têm os sites próprios enquanto canal de negócio?
- > Que efeitos tem no mercado a nova lei das garantias?
- > De que forma o Negócio está a mudar? Novos Grandes Operadores: Gestoras, Marcas, Grupos de Retalho, Modelos tipo CAZOO, etc
- > As Viaturas Eléctricas e Híbridas já têm relevância / Impacto no Negócio dos Automóveis Usados? E nas Gestoras?

Orador: **Nuno Castel-Branco** - STANDVIRTUAL, CEO

Moderadora: **Ana Sofia Cardoso** - Jornalista CNN Portugal

Participantes: **Américo Barroso** - SÓ BARROSO, Administrador

Norberto Dias - BENTO & DIAS, Gerente

Nuno Grossa - BENE CAR, Administrador

15h30 A HORA DOS PARCEIROS/PAUSA PARA NETWORKING

16h00 COMÉRCIO AUTOMÓVEL - UM ADMIRÁVEL MUNDO NOVO

- > Os Novos Modelos de Distribuição
- > A Nova Legislação italiana sobre o sector pode ser um bom exemplo a ser aplicado em outros países?
- > Chegou ao fim o negócio dos concessionários?
- > A Gradual Importância do Digital
- > O fim anunciado dos Motores Térmicos
- > O "Fit for 55" e a meta para 2035

Orador: **Pedro Gonçalves** - MGCAR, Director Geral

Moderadora: **Ana Sofia Cardoso** - Jornalista CNN Portugal

Participantes: **Manuel Coutinho** - ANECRA, Vice-Presidente da Direcção

José Pedro Pinto - ARVAL PORTUGAL, Director Geral

Alberto Gonçalves Pereira - CONFIAUTO, Presidente

José Athayde de Tavares - Advogado

17h00 SESSÃO SOLENE DE ENCERRAMENTO

- > AS ALTERAÇÕES NOS MODELOS DA ECONOMIA GLOBAL

Orador: **Pedro Siza Vieira** - Partner na PLMJ ADVOGADOS

- > Discurso do Presidente da Direcção da ANECRA, **Alexandre Ferreira**

- > Encerramento da 33ª. Convenção da ANECRA por Sua Excelência a Secretária de Estado do Turismo, Comércio e Serviços, **Rita Marques**.